

deli得力

U 人民币鉴别仪(点验钞机) 使用手册 USER'S MANUAL



-
- 全面兼容
 - 多重鉴别
 - 数字化处理
 - 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

【0.7】

3.11

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本设备必须有良好的接地，并且使用制造商所规定的额定电压工作。
 2. 本设备可在0°C—40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上则会使机器无法正常工作的。
 3. 使用本设备时，应避免可造成电网产生过载的用电设备(如开水、电热、电焊机等等)，应避免阳光直射和强磁干扰，以免造成设备失灵。
 4. 应定期进行除尘工作，除尘时必须关闭电源，按照此章操作。
 5. 长期不用时，应关闭电源，避免耗电。
 6. 当发生以下故障时，应即切断电源，按下列方法进行修理。
 - ① 电源电压不稳，应检查电源电压是否合乎要求。
 - ② 电源线短路，应检查电源线是否完好。
 - ③ 电源线与地线短路，应检查电源线、地线是否完好。

仪器拆封

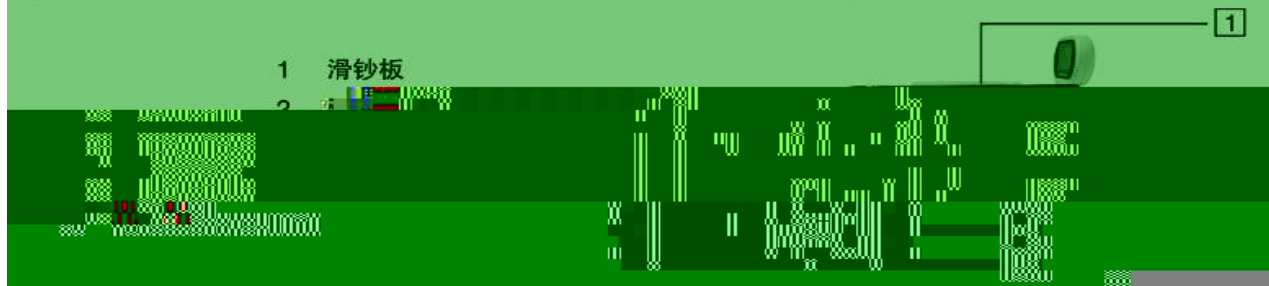
1. 拆封前，应仔细阅读本说明书，并检查仪器外观，如有损坏，请与经销商联系。
2. 拆封时，应小心拆封，避免损坏仪器。



技术指标

- 整机重量：4.7kg
- 电源：AC220V/50Hz
- 电流：0.4A
- 功率： $\leq 80W$
- 保险管电流：2A
- 环境温度： $0^{\circ}C\sim 40^{\circ}C$
- 外形尺寸：305x236x200mm
- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：25mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构示意图



钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数器显示为“0”。

■ 1. 将电源线插入点

器插到点钞机后盖

钞前，点钞前应作下列纸币剔除：

- A、用补了疤的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污严重的纸币
- D、破损，裂口的纸币

钞

点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

的点钞操作方法

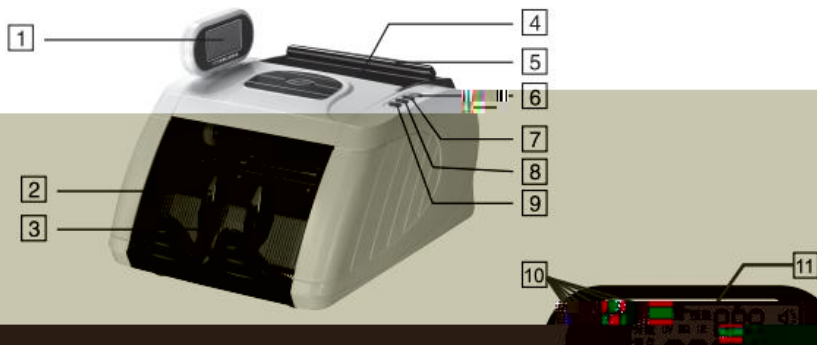
点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的纸黏贴及污渍清除，然后将钞票均匀地捻成小堆或成捆，成捆钞票应先捆后再解开，放入滑钞板进口处。

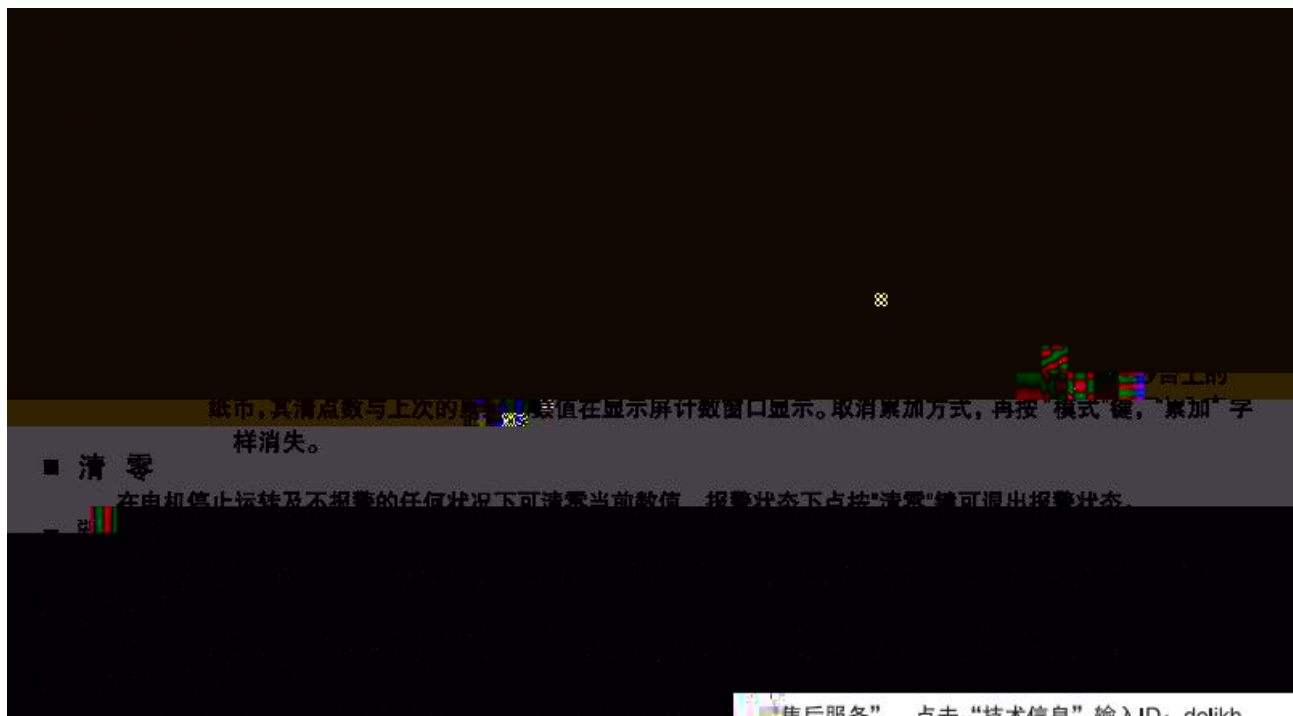
如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票的斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



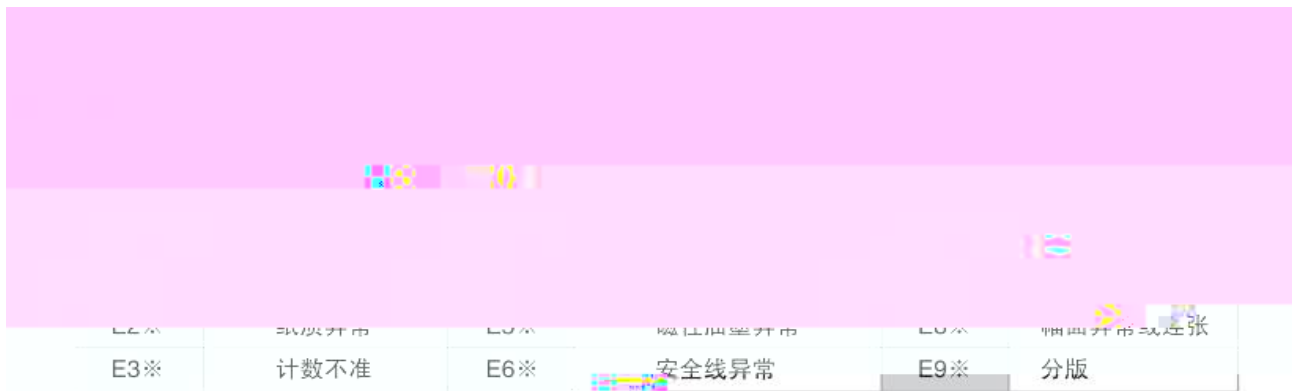
机器外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键





请登录点钞机官网www.nbdeli.com,点击右上角“售后服务”选择,“售后服务”,点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”,按说明既需要操作升级。

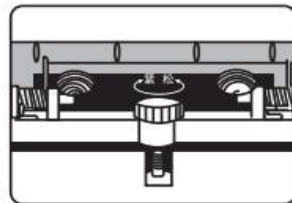


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断













机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	水磁头电路故障	检查线路或更换水磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

<p>机器停止工作</p>	<p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源线插头是否插入插座？</p>	<p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关？</p>	<p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断？</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低？</p>
<p>启停方式失灵</p>	<p>(清扫进钞传感器)</p>  <p>1. 进钞传感器是否积尘？</p>	<p>(检查连线)</p>  <p>2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？</p>	<p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂？</p>	<p>调节螺杆</p>  <p>4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺杆)</p>
<p>计数不够准确</p>	<p>调整送钞台位置</p>  <p>1. 进钞台位置是否已调好？</p>	<p>(清扫左、右计数管)</p>  <p>发射接收</p> <p>2. 计数传感器是否积尘？</p>	<p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 胆力皮、捻钞轮是否严重磨损？</p>	<p>(按正确的放钞方法操作)</p> <p>见按正确的放钞示意图(第三页)</p> <p>4. 放钞是否正确？</p>
<p>识别不准</p>	<p>重新选择你要的功能键</p>  <p>1. 功能是否选择正确？</p>	<p>调整</p>  <p>2. 宽度槽形光栅是否失效？</p>	<p>3. 磁性传感器间距是否不对？</p>	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当台轮磨损时，会造成达钞不顺和计数不准，需更换台轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下带光管，换上新的紫外灯管。

行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司
DELL GROUP CO., LTD.



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077