

deli得力

U

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3927 (C)

语音提示 ■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 机器必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

2. 本机适用在 0°C — 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正

技术指标

- 整机重量：4.1kg
- 电源：AC 220V±10% 50Hz
- 额定电流：0.35A
- 额定功率：80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：285x250x195mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：≥130张
- 接钞容量：≥150张
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口



机器外部构造

1.主控制窗

2.挡钞板

3.接钞轮

4.旋转显示窗

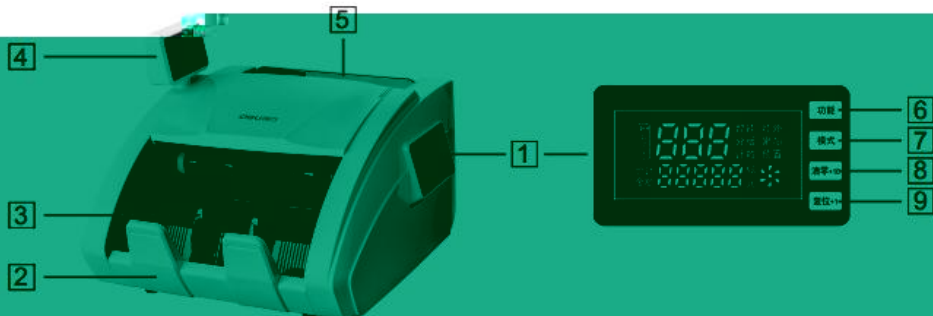
5.喂钞台

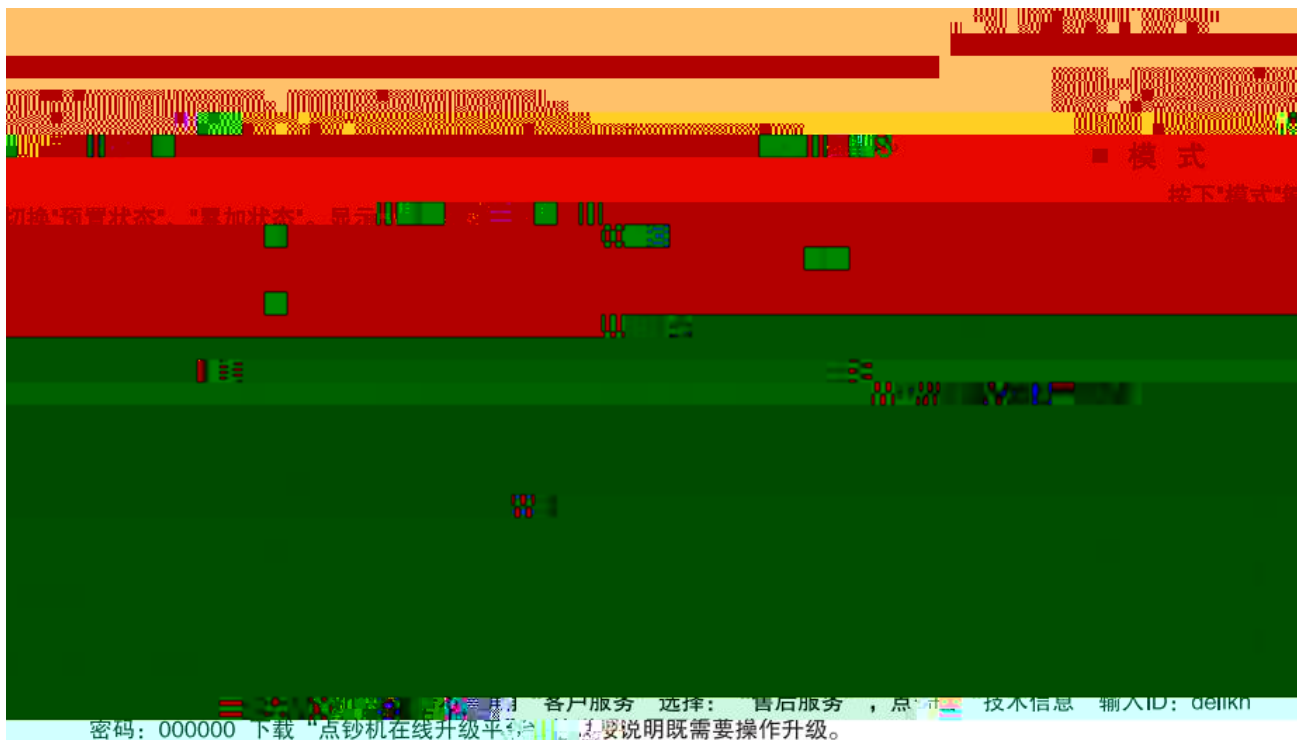
6.“功能”键

7.“模式”键

8.“清零/+10”键

9.“复位”键





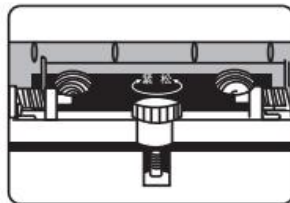


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常



常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

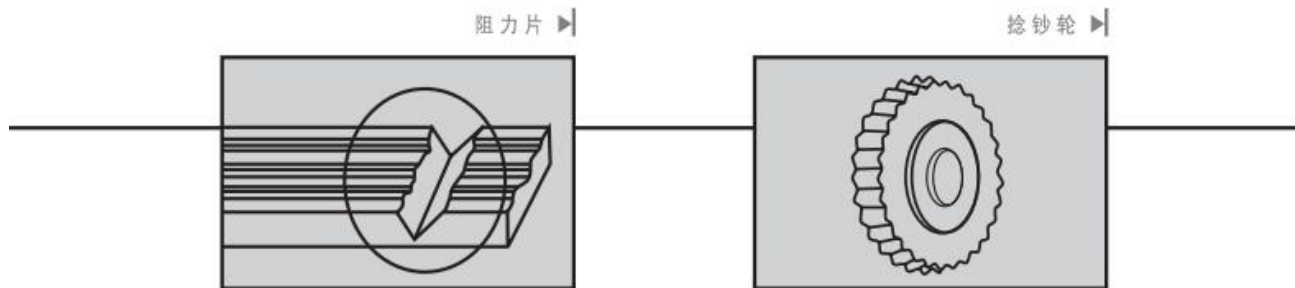
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：



常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



此联沿虚

保修卡

的用户，如果产品因质量问题

凡购买本公司产品由

公司根据故障情况提供免费

发生故障时，由本

详细填写下列表格，并经经

务的凭证，此卡须详

不的：

收费维修：

保管不当而造成损

证您能就分享有本

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票	
维修人签字	
日期	

客户签字	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

客户签字	

线剪下，由经销商保管

※

行业标准: GB 16009-2010

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园
全国服务热线: 400-181-0566

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077