

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)  
**使用手册**  
USER'S MANUAL



**JBYD 3925(C) 33092(C)**

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

三

三

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成整伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源，并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

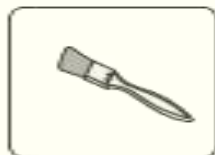
说明书一本(内含保修卡)



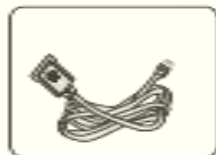
电源线一条



清洁毛刷一把



USB数据线一条(仅新330R2)



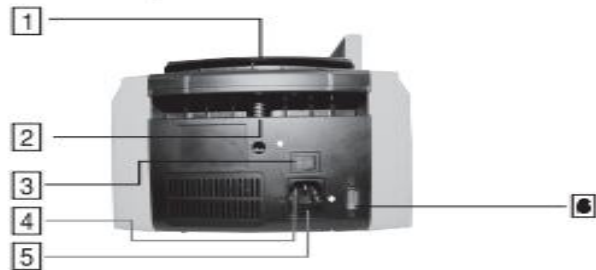
预置数范围：1~999张

▪ 外形尺寸：300x250x200mm

▪ 预置数显示屏范围：1~999张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座 / USB升级口



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数器显示为“0”，显示位置如图1所示。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

点钞机工作时，点钞机将下列纸币剔除：  
A、脏污、有油污的纸币  
B、经过洗涤的纸币  
C、严重皱折的纸币  
D、破损、裂口的纸币

### 点钞

清点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 角钞的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值位分开，清除钞票上的纸屑、油污及杂物，再将钞票捻均匀，并做外捻捻成一定斜度，钞票要允许拍松再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

10



1 资料显示屏

2 接收键

3 接收键

4 接收键

5 “复印键”/“键

6 “清除”/“键

7 “模式”键

8 “功能”键



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择所需功能，且显示屏上显示“红外”字样，并智能：可请见第14页。

网点合计、分版和计数功能，显示屏显示相应字符  
本机在此功能状态下具有红外接收能力

## 功能使用说明

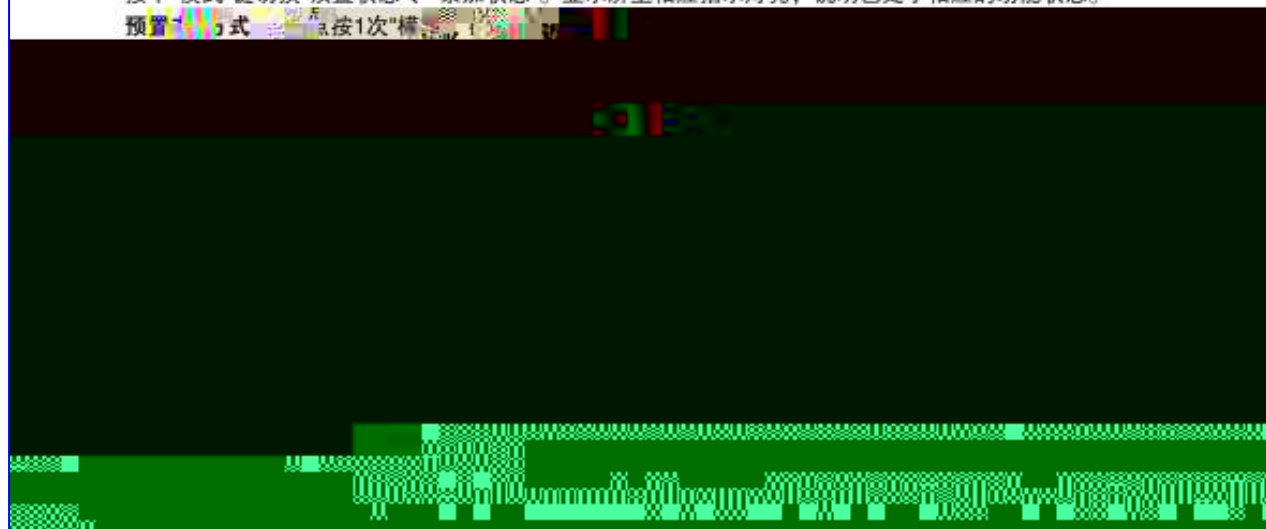
**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

**计数：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置 模式 按1次“模式”





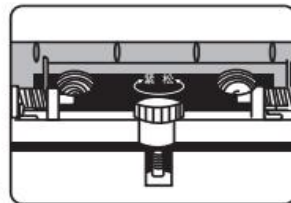
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版
-----	------	-----	-------	-----	----

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示窗显示故障代码，具体如下：

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



(插好电源插头)

1. 电源线插头是否插入插座?



(开启电源)

2. 是否停电或没开开关?



(请维修人员更换保险管  
管内的保险丝)

3. 保险丝是否已被烧断?

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低?

启停方式失灵



(清扫进钞传感器)

1. 进钞传感器是否积尘?



(接好连线)

2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断?



(更换传送带)

3. 主传送带是否断裂?



调节螺杆

4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺杆)

计数不准确



(调整送钞合位置)



(清扫左、右计数臂)

或  
重新接收



(更换接收配件)

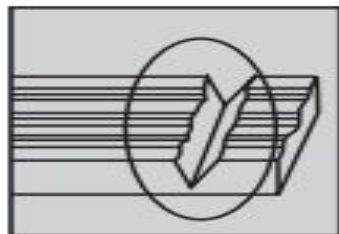
(按正确的进钞方法操作)

## 常见故障分析及排除

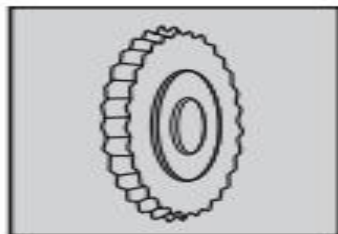
### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



# 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如对产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

## 保修须知：

- 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费维修、零部件更换等服务；
- 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的重要依据，由本公司根据故障情况提供维修服务，并经过保修站盖章后方有效；
- 属下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
  - 超过保修有效期限的；
  - 未按产品使用说明书的要求使用、维护或因不可抗力造成的机器故障或损伤；
  - 易损件及随机配件。

本卡随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

请您能享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

商品名称	出厂编号
商品型号	生产日期
单位名称	联系人
地址	联系电话
销售商名称	联系人
地址	联系电话
销售日期	发票号码
故障状况	维修结果
维修记录	客户签字
	维修人签字
	日期

商品名称	出厂编号
商品型号	生产日期
单位名称	联系人
地址	联系电话
销售商名称	联系人
地址	联系电话
销售日期	发票号码
故障状况	维修结果
维修记录	客户签字
	维修人签字
	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

