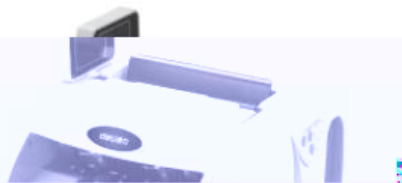


deli得力

人民币鉴别仪（点验钞机）

# U 使用手册 USER'S MANUAL



感谢你选购我们公司产品

5 11

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
机器外部构造	3
捆扎结构介绍	4
操作指南	4
└─ 正确的点钞操作方法	5
└─ 正确的捆扎操作方法	5
└─ 操作面板介绍	6
功能使用说明	7
常见故障分析及排除	9
└─ 故障现象及排除方法	9
└─ 故障自诊断	9
└─ 故障的故障现象与排除	10
└─ 更换件、请购件更换方法	12

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，谨防漏电，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机只能在 $0^{\circ}\text{C}$ — $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源。

5	备用保险丝	1	个	在电源插座内，一用一备
6	阻力橡皮	1	块	
7	螺丝刀	1	把	
8	升级转换接口、升级线	1	套	
9	扎钞纸	1	圈	在机器储带框中
10	镊子	1	把	
11	剪刀	1	把	
12	外显示器	1	个	

## 技术指标

- 整机重量：9kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：1000mA/AC
- 功率：< 250W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：316x272x179mm
- 点钞速度：≥ 999张/分
- 点钞尺寸：长度110~180mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~9999张
- 预置数显示屏范围：1~999张
- 扎把速度：≥ 999把/分
- 扎把速度：< 2s/把

# 机器外部构造

- 1.显示器
- 2.收钞轮



- 1.下钞台
- 2.捆扎位置调整按钮
- 3.电源开关
- 4.制图调节旋钮



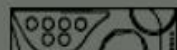
- 3.收钞台
- 4.储币盒
- 5.下钞台

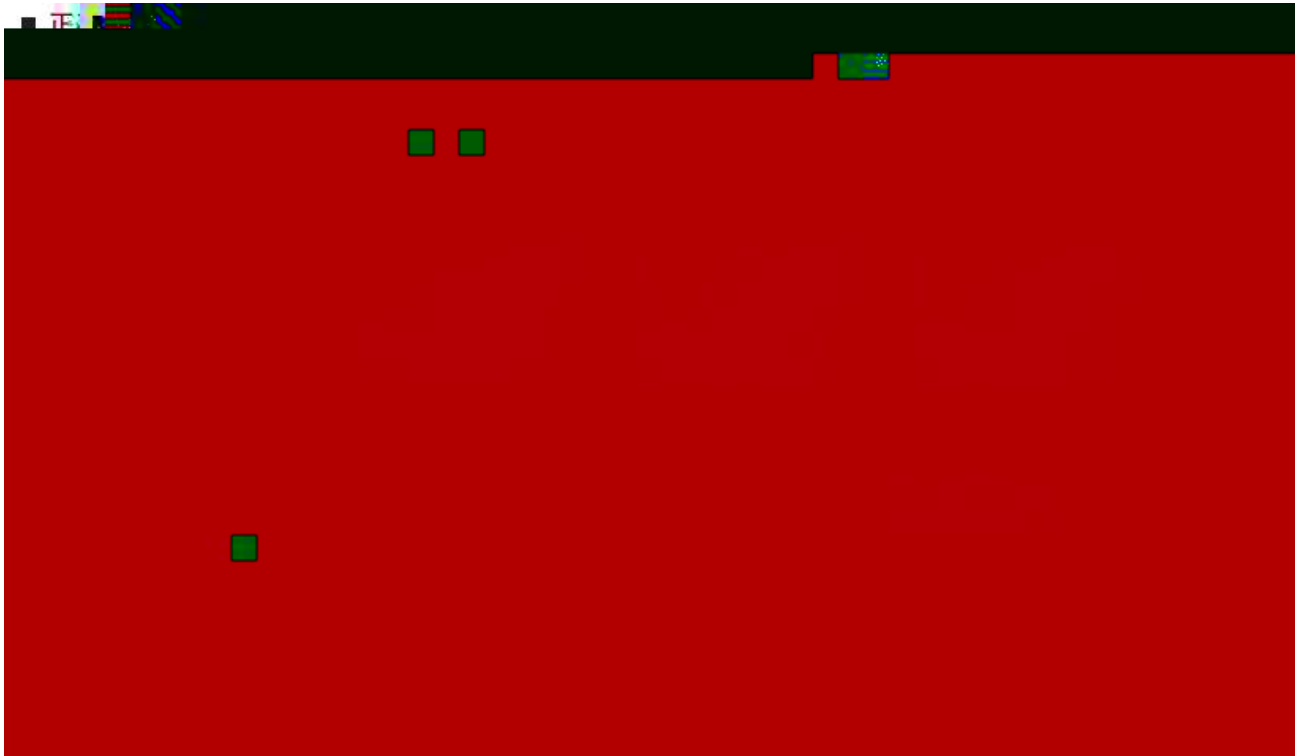
## 捆扎结构介绍

1. 扎钞纸
2. 防脱片



1. 到带动框
2. 捆扎点框







## ■ 操作面板介绍

点钞部分功能键介绍:

功能: 按下此键,点钞功能会在智能,混检合计,计数之间循环转换。

模式: 按下此键,点钞模式会在预置,累加之间循环转换。在预置状态时,按“功能”键+10,按“启动”键+1。

启动: 按下此键,点钞机重新启动,且显示屏清零,扎数除外。

捆扎部分按键功能介绍:

设定: 此“设定”键为工程维修人员调试用。

清零: 按下此键,扎数清零。

捆扎: 按一下“捆扎”按钮临时捆扎功能开启,捆扎结束30秒后,捆扎功能自动关闭(临时捆扎时显示屏“扎数”字符闪烁)。

长按3秒为长期捆扎功能开启,再次按下,捆扎功能关闭;长期捆扎时显示屏“扎数”字符闪烁。



## 功能介绍

能、混检合计、计数功能，显示屏显示相应字样。  
元以上及第五套10元、5元的人民币。清分出不同面值的夹张币，具有极强

能、混检合计、计数功能，显示屏显示相应字样。  
元以上及第五套10元、5元的人民币。清分出不同面值的夹张币，具有极强

能、混检合计、计数功能，显示屏显示相应字样。  
元以上及第五套10元、5元的人民币。清分出不同面值的夹张币，具有极强

## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需求，按“功能”键，选择智能  
**智能**：可混合清点第四、第五套20元  
的鉴伪能力。

**混检合计**：在混检人民币时，显示屏  
**计数**：可混合清点不同版本

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置”

密码为000000下载对应机型的升级程序,按说明及需要操作升级。

## ■ 吸尘盒使用

将上面的翻盖翻开,推出翻盖处的吸尘盒,可清理内部积尘。

## ■ 报警提示(点钞)

在清点过程中,发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时,机器自动停止,收钞台下面第一张就是假币或疑币,同时语音提示

代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E5※	磁性油墨异常
E2※	纸质异常	E6※	安全线异常
E3※	胶带异常	E7※	红外异常
E4※	半张或残币	E8※	幅面异常或连张

## ■ 报警提示(扎钞)

序号	显示代码	意义	序号	显示代码	意义
1	E-1	纸带编码器异常	6	E-6	启动光耦异常
2	E-2	堵带异常	7	E-7	无纸带
3	E-3	行程光耦异常	8	E-8	主电机码盘异常
4	E-4	捆扎纸币过多	9	E-9	堵转
5	E-5	温度传感器异常			

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，松开后上盖两边螺钉取下后上盖，可通过调节下钞台调节螺丝，调整阻力橡皮与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻



### ■ 故障原因分析

进钞不畅或不准的原因有：进钞台阻力橡皮与捻钞轮之间的间隙过大或过小；进钞台阻力橡皮老化、变形；进钞台阻力橡皮与捻钞轮之间的间隙不均匀；进钞台阻力橡皮与捻钞轮之间的间隙过大或过小。

进钞台阻力橡皮与捻钞轮之间的间隙过大或过小。

## ■ 简单的故障检查

在要求维修之前，请先自行检查下列各点。

故障现象	故障原因	解决方法
显示屏不亮，机器不能运转	1.电源插头接触不良	插好插头
	2.保险丝熔断	更换保险丝
	3.电源电缆损坏	更换电源电缆
显示屏亮，电机不转	1.启动电容击穿	更换启动电容
	2.电动机损坏	更换电机
显示屏亮，电机转，接纱轮不转	1.传动带断裂或脱落	更换并装好传动带
	2.接纱传感器积灰太多或损坏	检查并清洁传感器
不能计数	1.光电二极管对光不准或积灰	调正对光位置，清扫积灰
	2.光电二极管损坏	更换光电二极管
计数不准	1.接纱轮和阻力橡皮之间的摩擦力不够	旋转进纱合调有螺丝，增加摩擦力
	2.接纱轮橡皮磨损过多	更换接纱轮橡皮
	3.阻力橡皮磨损过多	更换阻力橡皮
	4.计数管对光不准或积灰	调正对光位置，清扫积灰

出钞拥堵	1. 纸币有污损	剔除破损纸币
	2. 收钞轮损坏	更换收钞轮
	1. 钞票被洗衣粉等化学品污染	剔除污染纸币
荧光检测真钞报警	2. 灵敏度过高	调整灵敏度电位器
	3. 有强光直射点钞机	排除强光源
	1. 不反射荧光的假钞	使用磁性检测或综合鉴别
荧光检测伪钞不报警	2. 灵敏度过低	调整灵敏度电位器
	3. 光传感器老化或损坏	更换光传感器
	磁性检测真钞报警	1. 钞票上有白纸或胶带
2. 放钞方法不对		整齐平整的放钞
3. 磁传感器损坏或表面有异物		更换传感器或清除异物
磁性检测伪钞不报警	1. 周围有强磁干扰	远离强磁源并检查传感器的接地是否良好
	2. 磁传感器损坏	更换传感器
钞纸带不走带	1. 走带电机坏	更换走带电机
	2. 走带轮堵塞	清理走带轮

压抓压住纸币后停止工作	1. 机器受电网干扰	关闭电源重新开机
压抓不动作	1. 压烫电机坏	更换压烫电机
	2. 压烫电机电路坏	更换驱动板
压抓连续动作	1. 压烫光耦坏	更换压烫光耦
纸带收不紧	1. 走带电机无拉力	调整走带电机或走带轮间的间隙
	2. 压带轮弹力不够	调整压带轮弹簧
	3. 短压板没有压紧	调整短压板位置和烫枕间距离
纸带收的过紧	1. 走带拉力太大	调整走带轮间的间隙
	2. 走带电机失灵	检查走带电机
扎带烫接不平整	1. 纸带制圈不良	调整走带机构

## ■ 易损件、消耗件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。打开下钞台后方上盖，抽出下钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后取下旧片复原即可。

# 产品保修卡

此联沿边

的用户, 如果产品因质量问题

凡购买本公司产品由  
或特约维修站联系。  
公司根据故障情况提供免费  
详细填写下列表格, 并经过

感谢您购  
题发生故障,

保修须知:

1. 自用户购买之日起一年内, 在正常使用情况下  
保修、零部件更换等服务;  
收费维修;
2. 此保修卡与同时有效的;  
销售商加盖公章的, 不实行免费保修服务, 需要  
保修不当而造成损
3. 属下列情况之有效期限的:  
(1). 超过保修使用说明书的要求使用、维护或  
(2). 未按产品力造成的机器故障或损伤;  
(3). 因不可抗力造成的随机配件。  
(4). 易损件及商品一同发放, 一机一卡, 为保  
证您能充分享有本

公司提供的免费保修服务之  
年 月 日

到货日期:

权利, 请妥善保存

客服电话: 800-8574-008

全国联保, 免费  
出厂编号

商品名称

信息

商品型号

客户信息

单位名称

地址

销售商名

地址

销售日期

状况

故障

维修结果

维修记录

出厂编号

生产日期

商品名称

信息

客户信息

单位名称

地址

销售商名

地址

销售日期

状况

故障

维修结果

维修记录

出厂编号

生产日期

系人

联系电话

联系人

联系电话

联系号码

发票号

维修人签字

日期

客户签字

出厂编号

生产日期

联系人

联系电话

联系号码

发票号

维修人签字

日期

客户签字



