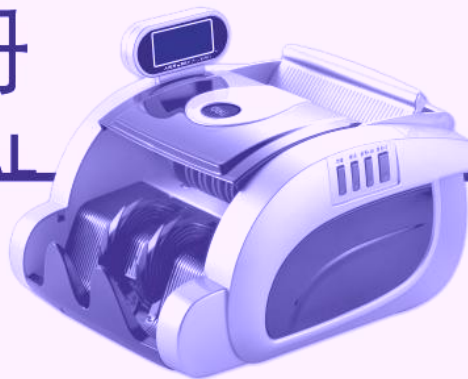


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)  
**U** 使用手册  
SER'S MANUAL



JBYD 3909 (C)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地。并且使用的电压应在规定的范围以内。
2. 本机须在额定0-40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把

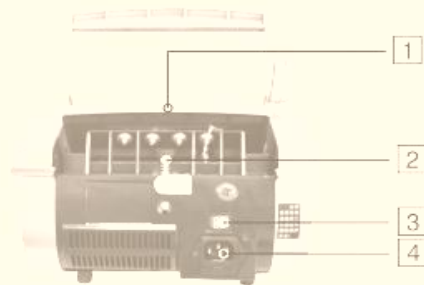


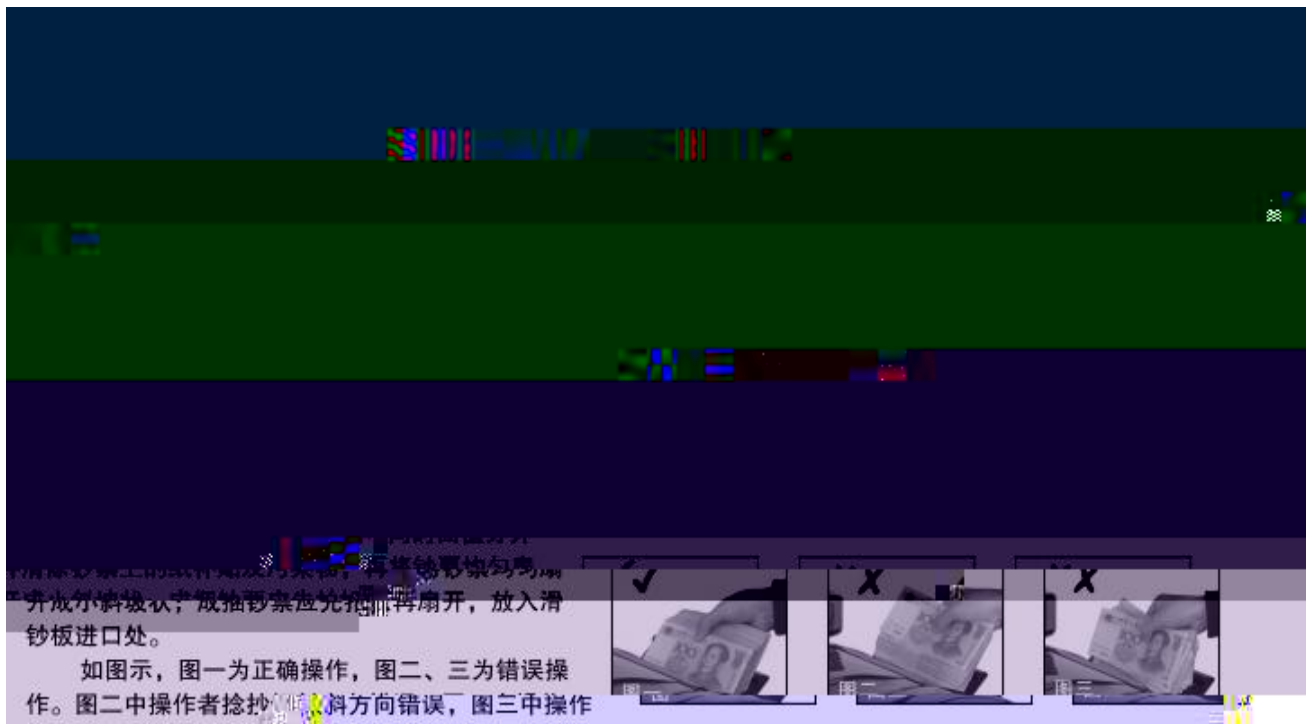
## 技术指标

- 整机重量: 4.3kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.3A
- 功率: ≤80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
  - 外形尺寸: 305x245x200mm
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~175mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 预置数显示屏范围: 1~100张

## 后部结构图介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座





## 机器外部构造

在点钞时，显示窗实时显示所点检纸币的  并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版（内）：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

**计数：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口纸币带情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数时，当显示数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次讲钞点数。取消





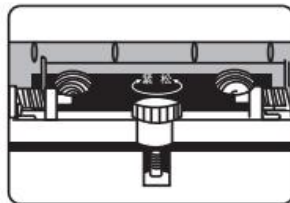
E3※	纸币开市 计数不准	E6※	纸币开市 安全线异常	E9※	纸币开市或连张 分版
-----	--------------	-----	---------------	-----	---------------

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

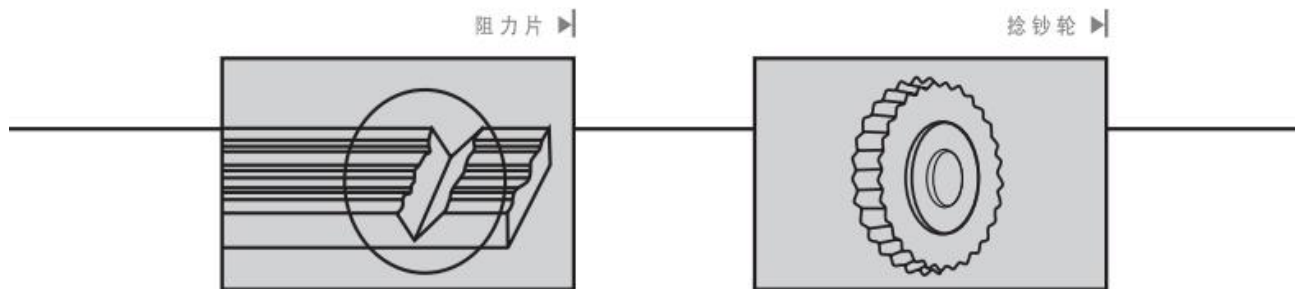
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作				$AC220V \pm 10\%$
	1. 电源线插头是否插入插座？	2. 是否停电或没开开关？	3. 电源线是否已缠绕打结？	4. 使用电源电压是否过低？
	(清扫进钞传感器)	(接好连线)	(更换传送带)	调节螺杆
	1. 进钞传感器是否积尘？	2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？	3. 主传送带是否断裂？	4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺杆)
计数不够准确				见按正确的放钞示意图(第三页)
	调整进钞台位置	(清扫左、右计数管)	(更换橡胶配件)	(按正确的放钞方法操作)
	1. 进钞台位置是否已调试好？	2. 计数管是否积尘？	3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？	4. 放钞是否正确？
	重新选择您需要的功能键			调整
识伪不准	1. 功能是否选择正确？	2. 宽度槽形光耦是否失效？	3. 磁性传感器间隙是否不对？	

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



# 保修卡

凡购买本公司产品由  
或特约维修站联系。

公司根据故障

发生故障时，由本

务的凭证，此卡须

收费维修：

保管不当而造成损

证您能充分享有本

的用户，如果

产品因质量问题

情况提供免费

表格，并须经

不的：

公司提供豁免

费维修服务之

到货日期： 年 月 日

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系号码
	发票号

客户签字	日期

出厂编号	人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系号码
	发票号

客户签字	日期

线剪下，

此联沿虚

经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077