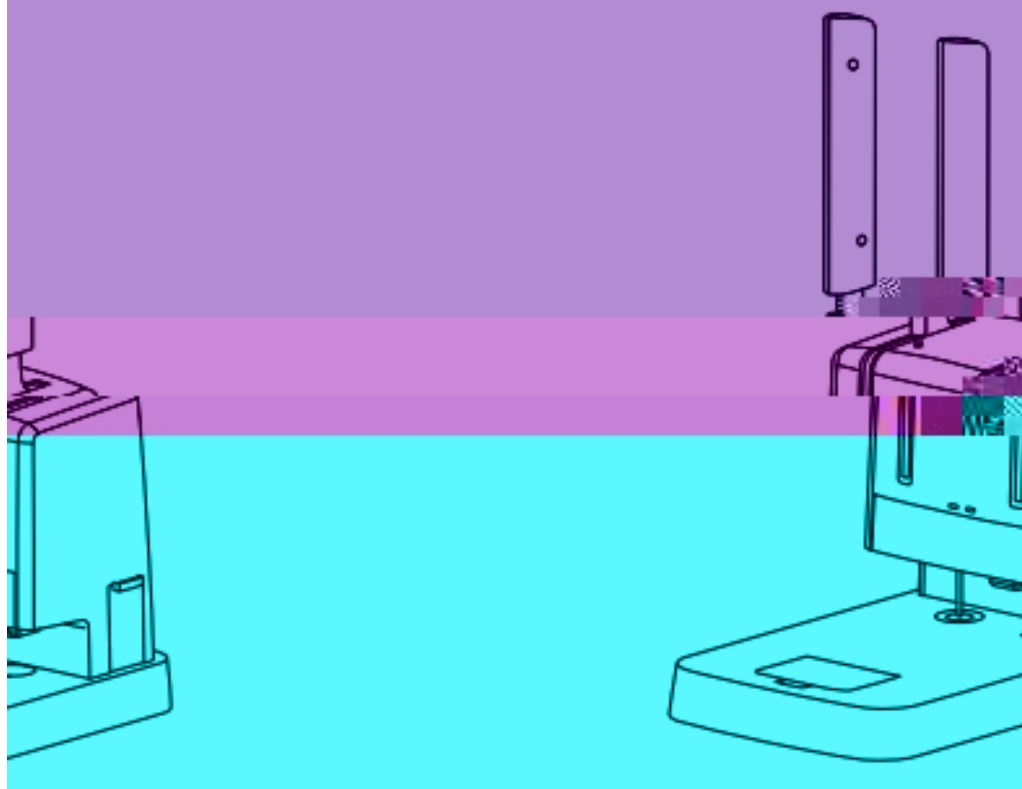


得力 **deli**

使用说明书

财务装订机

No.3881/No.T503





本产品是一款适用于单位财务室、办公室的装订机，适合对档案、资料、文件、账页、票据进行装订。

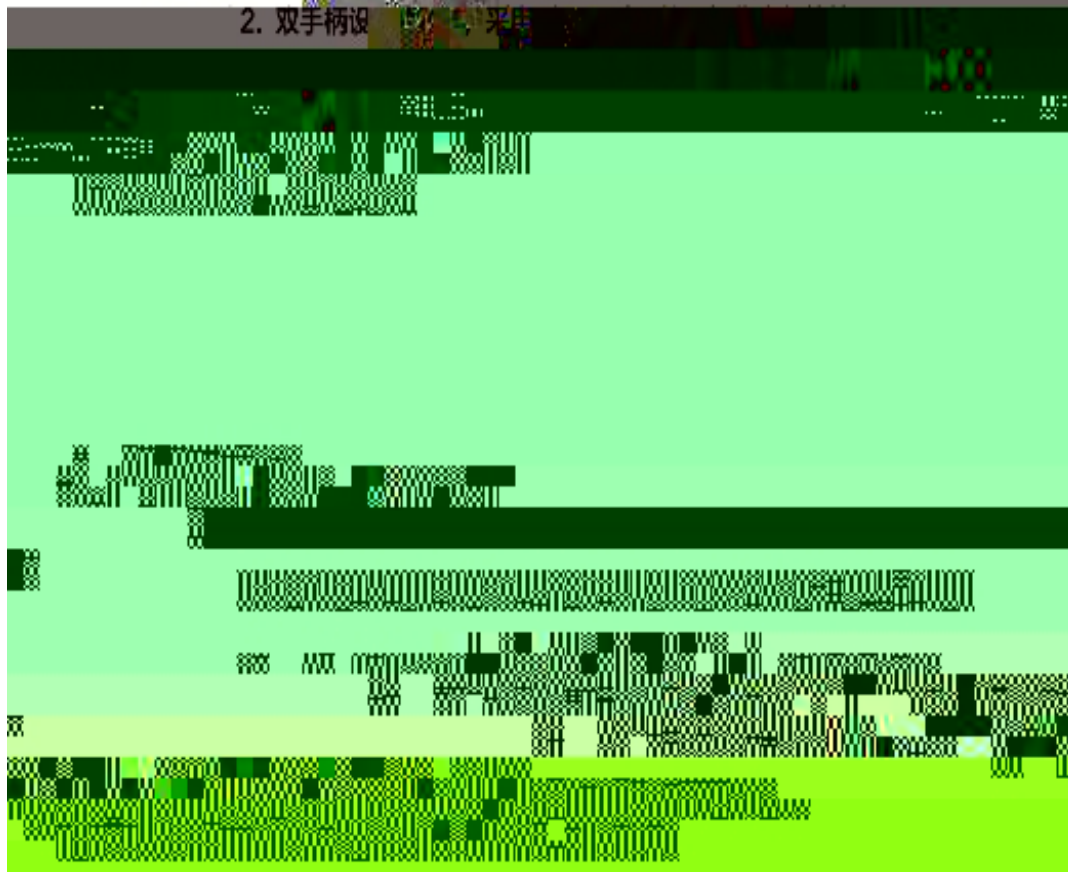
目 录

1	性能特点	1	
2	设计概念	1	
3	机器拆封	1	
4	部件介绍	1	
2	5 技术参数	1	
2	6 操作指南	1	
3	7 配件更换说明（请勿带	1	
	8 钻刀及装订铆钉的	1	
成方法	4	9 注意事项	1
	5	10 故障检查与排	1
除	7		

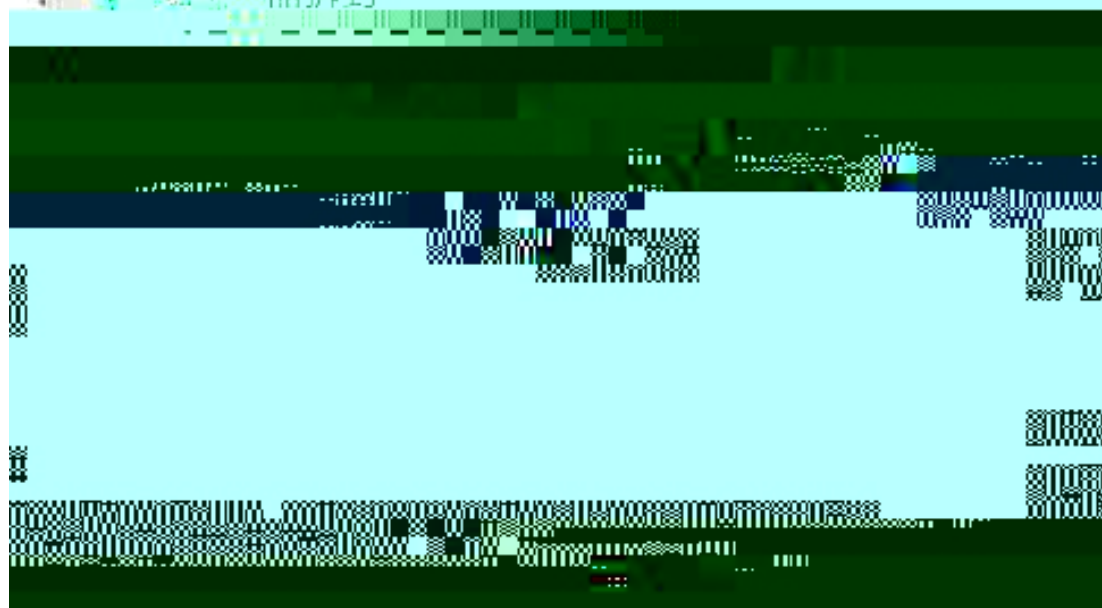
1 性能特点

1. 装订效果美观大方 性能稳定

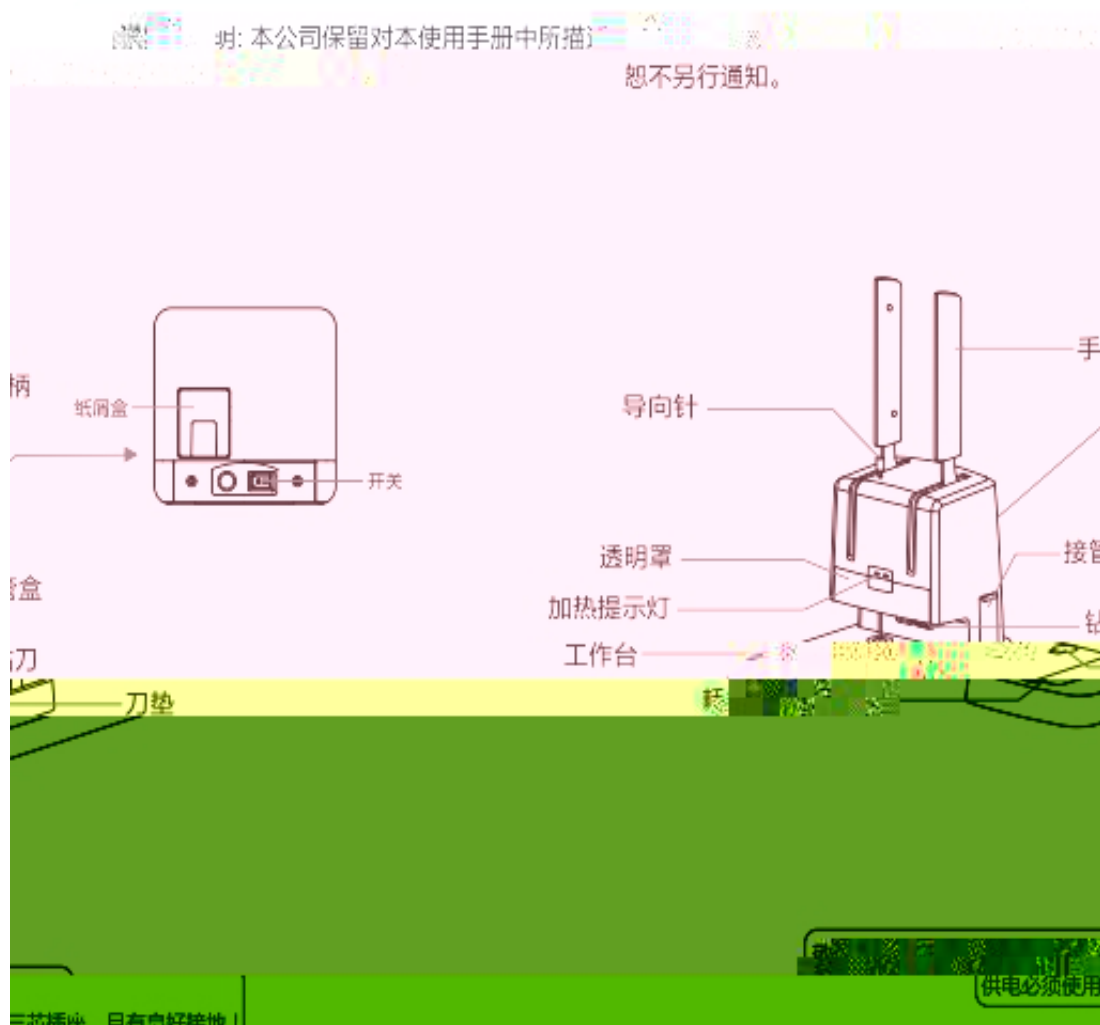
2. 双手柄设计 操作简单



3. 密封器拆封方便



4 部件介绍




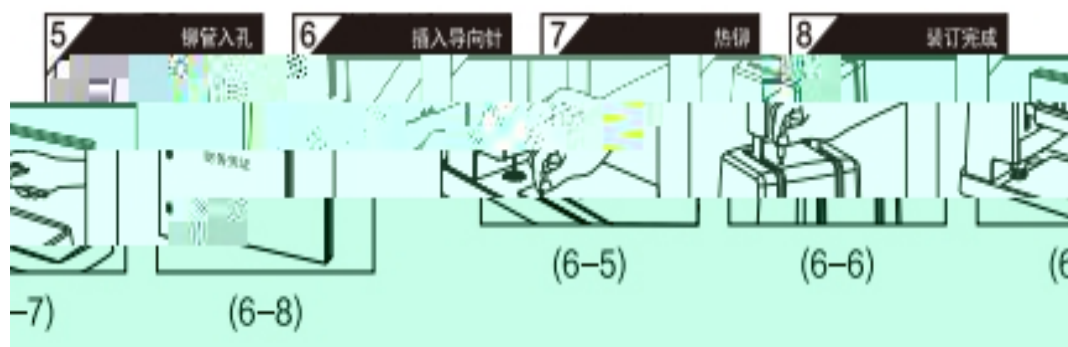
5 技术参数

电 流:	0.3A
电 压:	220V/50Hz
净 重:	~3.9kg
额定功率:	66W
打孔直径:	φ5

装订材料:	纸张制品
装订耗材:	3847装订铆管和3849空心钻刀
外形尺寸:	326mm × 186mm × 420mm
打孔、装订厚度:	30mm以下任意厚度

6 操作指南

1. 插上电源，按下**电源按钮**，**指示灯亮**（），机器开始工作。约3分钟后，**红灯灭**，**绿灯亮**，表示可以开始装订。（图6-1）
2. **插入柳管**：将柳管插入机身后侧的小圆孔内，**柳管**的接管盒。（图6-2）
3. **打孔**：将文件放置在工作台面上，放在所需装订的位置，用**压板**的手柄进行打孔。注意文件别打穿，且**手勿放在钻头**下。（图6-3）
4. **取出**：取出**柳管**。



7 配件更换说明（请勿带电操作）

1. 更换刀垫

(1) 用尖头硬物从开槽处取出旧刀垫；

(2) 换上新刀垫，放回原位；

(2) 换上新刀垫，放回原位，操作完成



2. 更换钻刀

(1) 用手在透明罩底部用力抬起，取下透明罩；

(2) 压下手柄，按下换刀零件弹片；

(3) 从装刀处取出换刀零件（包含钻刀）

透明罩；

，更换新



8 钻头及装订铆管的存放方法

1. 钻头存放

(1) 钻头必须存放在通风干燥的地方。

(2) 使用前不得随意打开包装或用手触摸钻头，以免产生锈迹。

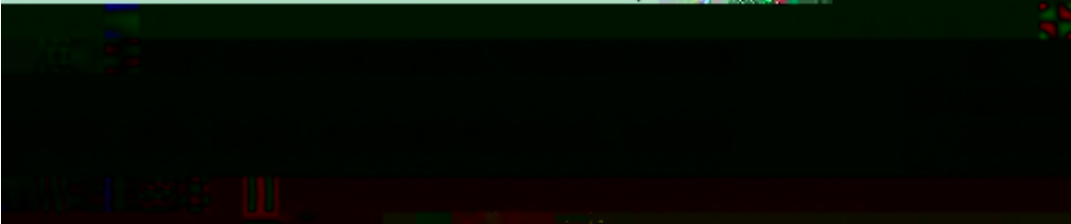
生锈。

外壁浸润后放在包

(3) 已经使用过的钻头若长时间闲置，请用35#机油将其

2. 装订铆管存放

(1)



9. 注意事项

1. 使用前认真检查

(1) 打孔前先检查装订机的材料中有没有订书钉等余物。

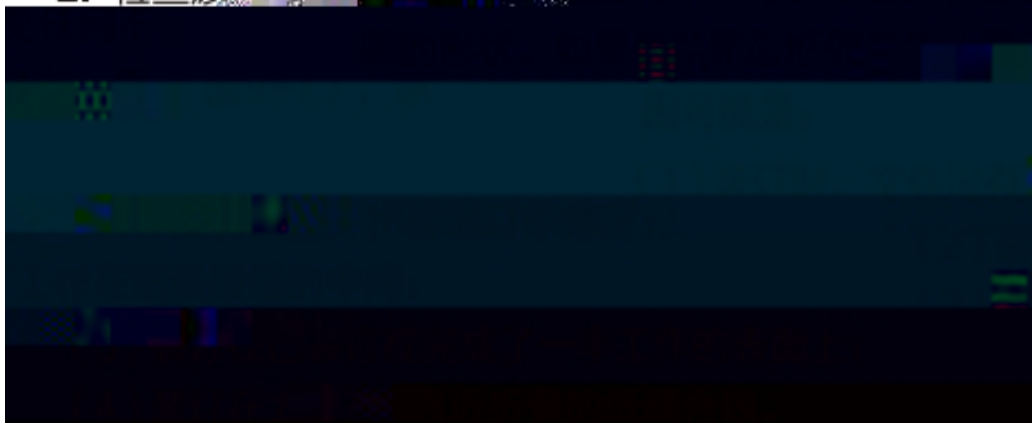
(2) 检查装订材料有没有碎屑或水迹，如果没有碎屑，因为涂过防水层的资料，防水硬化后会

影响刀的寿命。如果没有碎屑，而没有干的胶水，打孔后胶水会粘在钻刀上，造成钻刀打孔不顺畅，极易造成断刀。

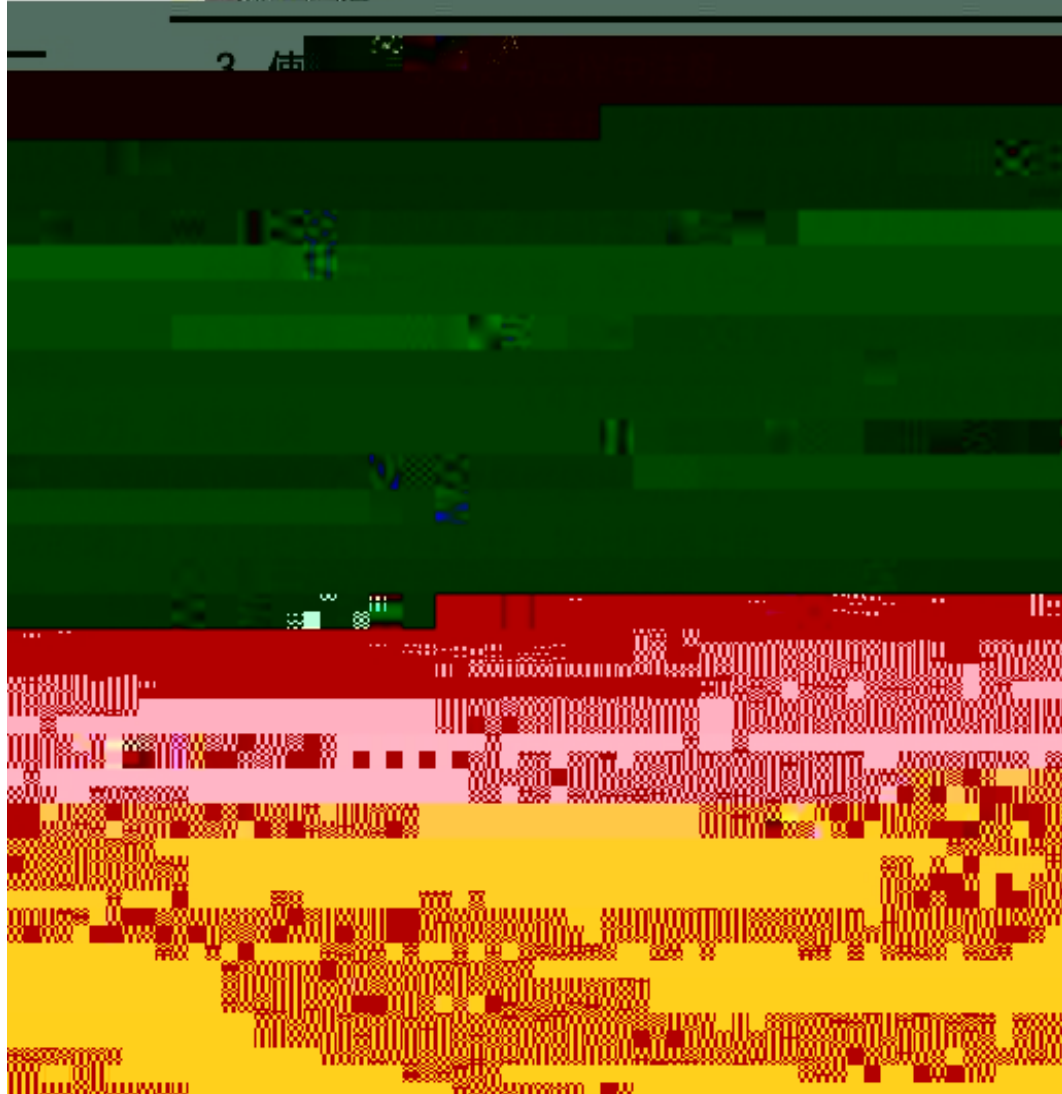
(3) 检查资料是否整齐，如果资料不齐，造成打孔时钻刀受力不均匀，容易折断。

(4) 检查装订资料中有没有其他非纸张材料，如：塑料片、硬纸板等，这些材料会严重影响刀的使用寿命。

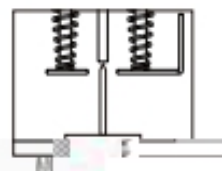
2. 检查废



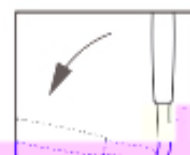
9 注意事项



(9-1) 打孔纸屑



(9-3-1) 放入通针



(9-2) 打

(9-3)

10 故障检查与

		故 障	原 因	排除方法
384	部	机器不通电	电源插头未插好	插好电源插头
			电源开关未打开	打开电源开关
		打孔后, 在取管口无截取下的装订钢管	钢管未插入导管底部	将钢管插入导管底部
			钢管过于弯曲	更换更直的钢管
		切管刀		
		更换新的切管刀		
待用完, 从取管口截取余料头		更换新钢管	打孔后, 截取的装订管与被装订物厚度不匹配 (或长或短)	钢管截出的长度
位置需要重新调整		由专业维修人员进行调整		切管刀
的资料没有打穿		重新打穿需装订		需装订
检查纸屑是否有堵刀情况		清除粘刀纸屑		
检查刀头是否不同损坏		更换刀头		
		粘刀		
打孔不透 截管不断		刀垫位置偏低	按调整粘刀的方式进行	
		粘刀		
		使用了与机器打孔厚度不匹配的粘刀		
		建议使用得力384		

特别申明

此说明书已经过严格仔细的检查 and 审核，但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将在新版说明书中修正且不另行通知。此说明书版权归本公司所有，任何其他单位和个人不得修改。

执行标准：Q/NDL 78

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

刀工业网
185-0555

版本：2.0

日期：2017年7月

地址：浙江宁海
全国服务热线：400-
Http://www.nbdeli.com
MADE IN CHINA